

十万大山公司召开组建广西绿色食品集团有限公司动员大会

十万大山公司党委举办廉政教育党课

为贯彻落实农垦集团关于印发《广西农垦集团有限责任公司员工违纪违规行为处理办法(试行)》的通知精神,8月21日,十万大山公司党委副书记、纪委书记张林为全体员工上了一堂主题为“划清法纪界限 切实加强企业管理”的廉政教育党课。

党课解读传达了农垦集团相关文件精神,强调十万大山公司正处于改革发展重要节点,在新公司的组建与成长过程中,要高度重视对违纪违规行为的处理。员工在政治上要清醒、思想上要敏感,划清法纪界限,心中常有一把戒尺,不断提高思想认识,增强自我约束的能力;不断增强法纪意识,严守法纪底线,做到一尘不染、一身正气;不断改善、端正工作作风,坚持严格自我约束,按照规章制度要求做好各项工作。

(黎锡鈔)

银安公司党支部开展美化环境主题党日活动

8月28日,银安公司党支部组织党员干部、积极分子等20余人,开展“美化环境,保护优质水源”主题党日活动。

党员干部和入党积极分子合力对公司水源地周围的杂草、水沟淤泥、树叶垃圾等进行了全面清理。活动中,大家干劲十足、衔接有序、配合默契,水源地周围的环境卫生得到进一步整洁美化。

此次活动,增强了公司全体党员的责任意识和服务意识,引导党员干部以实际行动践行初心和使命,为提高大家参与环境卫生治理的主动性和积极性起到了很好的带头作用,强化了“创绿色安全,塑文明先锋”党建品牌的引领作用。

(黄秀妹)



大会现场

8月21日,十万大山公司召开组建广西绿色食品集团有限公司动员大会。会议传达学习自治区政府《研究广西农垦集团改革有关问题的纪要》精神,宣读《广西农垦集团关于印发〈广西农垦绿色食品集团有限公司组建方案〉的通知》,对广西绿色食品集团有限公司(以下简称“绿色食品集团”)组建战略意图、组建原则、企业架构及发展目标、实施步骤四大板块进行了宣贯说明。

十万大山公司党委书记、董事长何志就组建绿色食品集团公司作动员讲话,提出三点要求。一要深刻认识组建绿色食品集团是领会自治区党委、政府的战略意图,认真贯彻落实陈武主席到农垦调研讲话精神,全力推进农垦改革发展再上新台阶的政治需要。组建绿色食品集团既是全力推进“三年行动计划”和企业“混改”两项战略任务,做到“四个准确把握”的举措之一,也是切合实际、统筹把握“十四五”时期“三农”以及乡村振兴两大主题的具体部署。二要认清改革发展形势、提高政治站位、强化责任担当,积极稳妥、扎实有序地做好新公司组建工作和相关系列工作。要迅速进入角色,态度鲜明、蹄疾步稳地投身到新一轮改革发展中来,做到工作责任明晰、纪律严明,确保企业正常运转。三是站在新起点,肩负新使命,要以壮士断腕的决心和勇气先行先试、善始善成,争当全区优质安全食品供应龙头企业、商贸流通龙头企业、农资供应龙头企业,争当一二三产业融合发展的领军带动型龙头企业。要擘画好建设农垦“食品王国”的宏伟蓝图,充分肯定发展成绩,鼓足信心士气,千方百计破解存在的问题;以企业发展为中心,积极整合农垦内部、外部资源,通过“农垦优选服务平台”“广西农垦食材供应服务平台”实施第一个“双平台合一龙头”战略(一龙头指全区优质安全食品供应

龙头企业),通过“广西农垦农资供应服务平台”“广西农垦水果仓干配服务平台”实施第二个“双平台合一龙头”战略(一龙头指商贸流通龙头企业),共同将绿色食品集团打造成农资供应龙头企业;坚定不移全面加强风险管控,稳存量、拓增量,开展大宗

贸易业务;坚定不移深挖重点项目经济增长点;坚定不移加强人才队伍建设,全面激发改革发展的磅礴力量。

新组建的绿色食品集团将以集团化、产业化、战略发展和业务管控型的现代企业模式迈入新征程,公司全体干部职工将在农垦集团党委的坚强领导下,不负使命、同心戮力,努力建设为耕者谋利、为食者造福的一二三产业融合发展的领军带动型龙头企业。

公司本部全体员工,驻垦各子公司中层副职以上管理人员,非驻垦子公司领导班子成员参加会议。

(黎锡鈔 摄影报道)

十万大山公司与明阳农场公司开展“最美奋斗者”学习宣讲活动



公司领导与宣讲团成员合影

为弘扬“艰苦奋斗、勇于开拓”的农垦精神,贯彻落实农垦集团党委关于开展“最美奋斗者”学习宣讲活动的文件精神,8月27日,十万大山公司党委副书记张林带队到明阳农场公司,开展“最美奋斗者”学习宣讲活动。

活动中,双方单位的“最美奋斗者”宣讲团成员走上讲台,围绕“青春与奉献”这个主题,深情讲述自己以及发生在自己身边的奋斗故事。一个个平凡人在平凡岗位上作出不平凡事迹,默默奉献、舍小家为大家,担当作为、不计得失、毫无怨言的奋斗故事,深深地感动了在场的广大员工和干部。

“最美奋斗者”学习宣讲活动的开展,在广大党员干部中形成了“人人崇尚奋斗、人人争当最美奋斗者”的良好氛围,参加活动的党员干部纷纷表示,今后要以“最美奋斗者”为榜样,立足岗位、无私奉献,为推动农垦集团高质量发展贡献力量。

宣讲活动结束后,双方单位就如何加强党建工作、业务合作等,以及如何加强垦区兄弟单位间的学习进行了交流,并参观了明阳国际健康城规划馆。

(文刀 摄影报道)

明阳农场公司 十万大山公司开展“最美奋斗者”学习宣讲活动

绿仙公司通过中质协质量保证中心2020年度再认证审核

8月25日,中质协质量保证中心审核组一行4人到绿仙公司,对该公司GB/T 19001-2016/ISO 9001质量管理体系和GB/T 24001-2016/ISO 14001环境管理体系进行2020年度再认证现场审核。

审核组严格按照审核计划,实地检查该公司GMP生产车间和养殖基地,查阅各部门的体系运行文件,沟通了解该公司体系运行情况。经过一系列严格的审查考核,审核组专家对该公司的企业经营理念给予高度肯定,一致认为体系管理运行情况符合质量、环境体系标准,同意该公司续领体系认证证书。

在体系审核总结会议上,绿仙公司有关负责人要求各部门认真对待审核组提出的整

改建议,尽快完成整改工作;要长抓不懈,齐心协力,狠抓落实,常态化开展体系建设工作,通过完善质量管理体系,提升产品质量,进而提高产品的市场竞争力。

(邹玉萍)

茶花山公司与志愿服务机构联合举办送清凉活动



活动现场

8月11日,茶花山公司联合中华志愿者协会应急救援志愿者委员会广西服务队,举办以“关爱高温工作者,为一线工作人群送水”为主题的高温送清凉公益活动,为坚守一线的工作人群送去夏日清凉。

活动中,茶花山公司员工志愿者与服务队志愿者走访了南宁市西乡塘区环卫站与保安岗站点各2个,对各位工作者在高温下坚守工作岗位表示由衷的感谢。志愿者提醒一线工作者在高温作业时注意防暑防疫,同时提醒相关负责人要确保职工防暑降温措施落到实处,为职工提供良好的工作环境,让职工健康、安全度夏。

今夏以来,茶花山公司共组织6次“送清凉”活动,分别带队在玉林、桂平、南宁等城市为高温酷暑下坚守岗位的一线工作者送去矿泉水等若干物资,关爱高温工作者,树立企业良好形象。

(黎锡鈔/文 池上庆/图)

敬业奉献

争当合格共产党员

——记银安公司“最美奋斗者”陈锦英

陈锦英是银安公司纯净水生产班班长,2008年加入公司,至今已有12个年头。期间,她从一个一无所知的普通工人成长为熟悉各个车间、各个岗位的工作能手,成为了班中骨干、公司班组的引领者,成为了员工心中最美的奋斗者。

热衷工作

自从踏进公司的大门,陈锦英就自然而然地爱上了银安。生产车间每天的工作繁琐辛苦,在周而复始的平凡岗位上,她坚持每天早上提前一个小时上班,检查机器设备是否能正常运转,备好当天生产所需的原材料,提前做好了生产前的所有准备工作。下班后,她还负责做好当天生产、出厂以及库存台账,还要打扫各个岗位卫生,检查当天的生产记录是否齐全,各个岗位是否存在有安全的隐患,电灯、风扇等电器是否全部关闭,是否存在跑、冒、漏、滴等现象。确定各项工作都完成后,陈锦英才放心地最后一个离开,此时离下班时间已经超过了近一个小时……

陈锦英还热心助人,对同事关心体贴,常常牺牲自己的休息时间协助指导班组成员工作。由于她每天工作都早出晚归,家里的家务活以及年幼孩子的照料都落在了她丈夫身上。公私两难兼,陈锦英毅然选择了前者,舍了小家为了大家。

热爱生活

春华秋实,经过纯净水车间的公司员工和司机不经意间向围墙边一望,看到了一丛丛盛开的花朵,那是纯净水班业余劳动的成果。陈锦英带领班组成员利用工作之余,清理了围墙边缘的杂草及厂房边缘绿化带,耕耘了土地,还自己掏腰包购买花草种子播种栽培。虽然每天的工作很辛苦,但她依然带领员工坚持浇水、护理。“我们虽然工作辛苦,但利用生产空隙把周边绿化做好,环境好了,人的心情自然就会好,工作才更加有动力。”陈锦英说。

敬业奉献

今年疫情期间,公司党支部为推动复工复产工作顺利进行,成立了党员先锋岗和防控志愿服务队。“我们虽然没能像白衣天使那样冲在抗疫的第一线,但我们能够为公司的生产发展、复工复产尽一份绵薄之力,感到无比自豪和骄傲。”陈锦英以身作则,带头报名参加,并动员班组成员踊跃报名。纯净水班共11名员工,有5人自愿报名参加防疫志愿者,是车间班组中参与率最高的一班。

夏秋季节是饮用水供应的旺季,是车间工人最忙碌的季节。由于纯净水水处理设备问题,制水能力滞后,经常出现边做边等现象,所以在当天车辆较多情况下只能加班生产。陈锦英认真履行班长职责,率先垂范,耐心做好班组成员的思想工作。在她的带领下,工人们从不叫一声苦、一声累,兢兢业业服务公司发展。三伏天里,大家时常能看到,虽然已是晚上八、九点钟,但纯净水车间仍然灯火通明,一派热火朝天的生产景象。

由于在工作中的出色表现,2012至2019年,陈锦英先后5次被评为银安公司先进生产工作者,2014年被十万大山公司评为先进个人。2015年被提升为纯净水生产班班长后,她带领班组成员同心协力,创先争优,2016至2019年,纯净水班先后3次被公司评为先进班集体。在饮用水产品市场竞争激烈的环境下,纯净水班团队以热情的服务态度和勇于开拓、创先争优、追求卓越的敬业精神,严把质量关,竭力满足客户需求,助推公司纯净水产品销量近几年不断攀升。

陈锦英积极向党组织靠拢,于2016年向党组织递交了入党申请书,组织几年来的培养和教育,进一步增强了她的党性修养及为人民服务的自觉性,2018年经党支部大会批准成为预备党员。目前,公司党支部已同意了她的转正申请。在人生新的里程碑,陈锦英将进一步守初心、担使命,奋勇拼搏,争做一名新时代合格共产党员。

(黄秀妹 耿齐均)

我心中最美的奋斗者